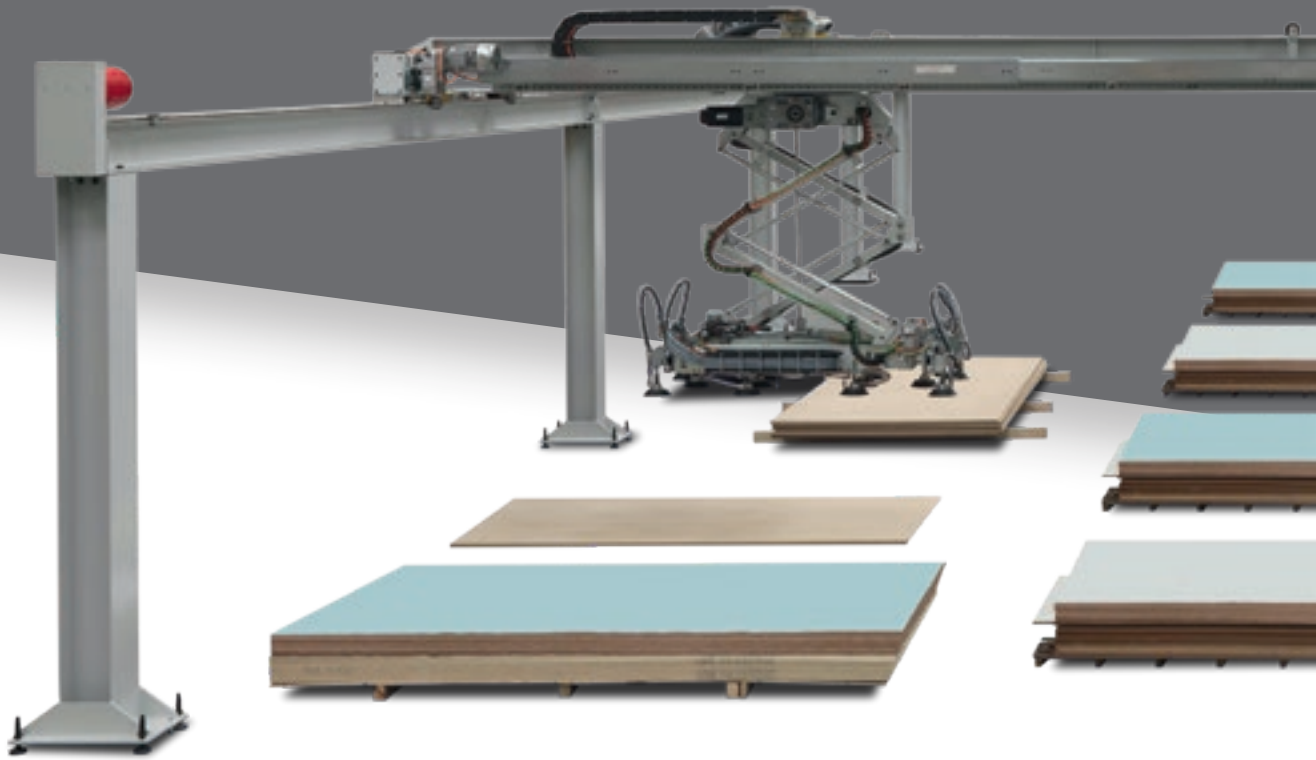


WIN STORE

自动化板材库



当您需要时 生产您所需要的

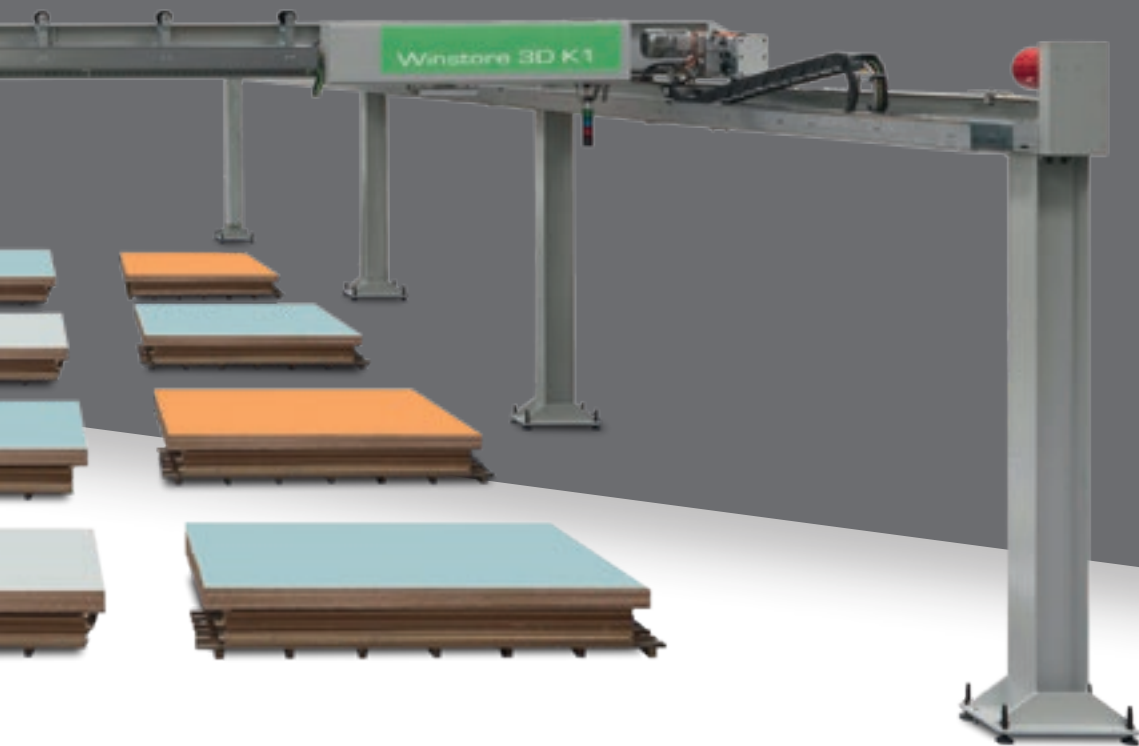


市场要求

对制造工艺进行变革，以便企业能够接受更多的订单。同时，企业还需在产品多样化情况下保持较高的质量标准和较高的产量，并在规定的时间内快速交付客户订购产品。现在，我们已不可能有把握地进行产量预测。因此，花费高昂费用构建的库存最终也会变得毫无意义。

BIESSE做到

通过**技术解决方案**，满足合同制造商的需求，并显著降低成本和周期时间。**Winstore**是一款自动化料仓，用于优化大型合同制造商的板材管理，从而保证缩短生产时间并降低成本。Winstore可以集成到套材和开料单元中，从而显著提高生产效率。



WINSTORE

- ▣ 随着效率的提高和成本的降低，投资将在一年内收回
- ▣ 生产流程的优化
- ▣ 与生产线集成
- ▣ 生产管理软件集成

满足各种需求的 解决方案



Biesse为板材的搬运和仓储提供最完善的解决方案,将生产环境的需求转变为现实。

▣ WINSTORE X3

紧凑
且可靠

每班次最多可加工300块
三聚氰胺板

▣ WINSTORE X2

高性能
和高功能性

每班次500块板材

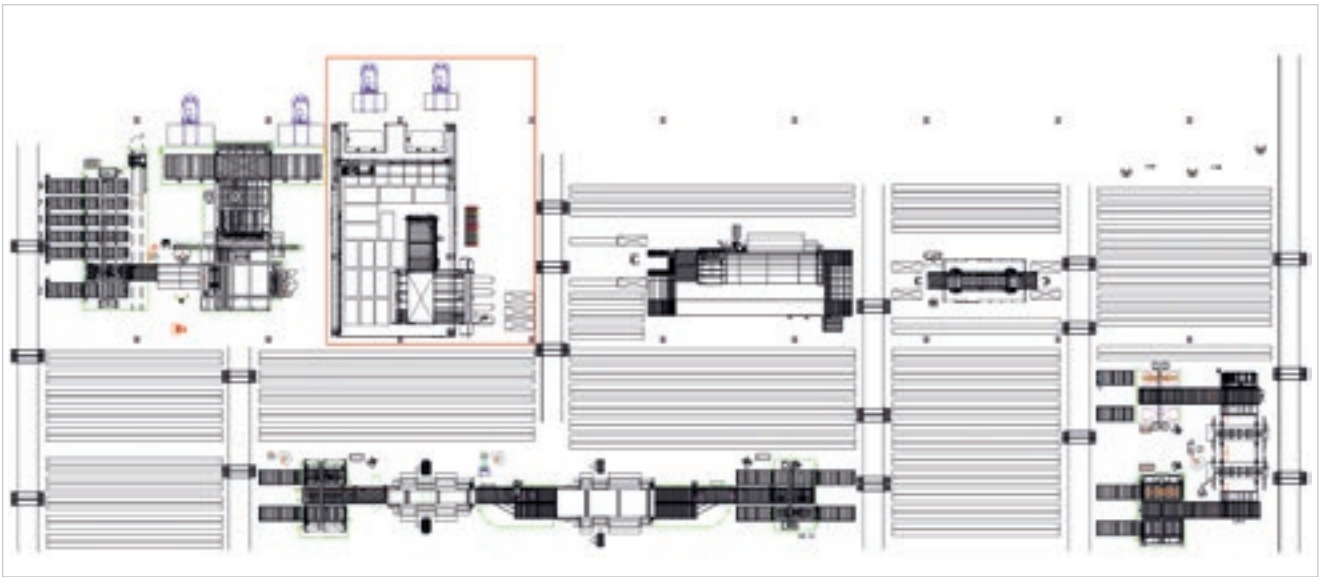


由于供应范围广泛，
Winstore不惧任何挑战。

▣ **WINSTORE 3D K1**
系列之最，
最高的可配置性
每班次400块板材

可根据生产需求定制不同的配置

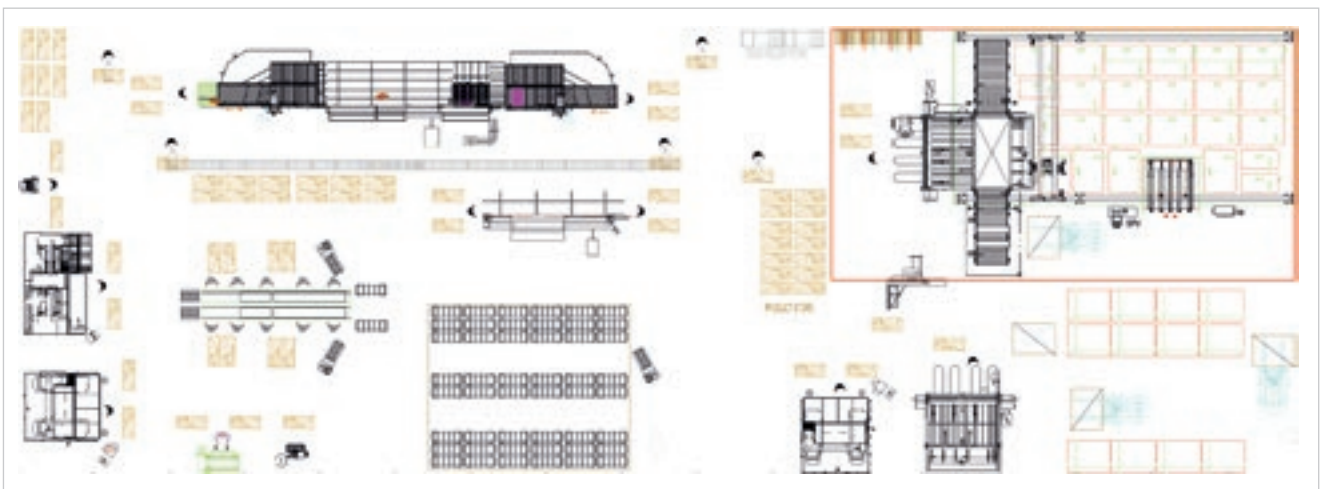
加工单元可根据开料和套材能力，以及板材库的大小和特性进行定制。



WINSTORE 3D K1

该配置专为需要提高产品灵活性的大产量制造商设计。平均来说，Winstore 3D K1每班次可以处理高达400块板材（以单班7小时计平均值）。

以上为一个工厂示例，其中，Winstore K1被集成到的总体生产设施中，用于生产各种各样的部件。



WINSTORE X3

该配置专为需要提高产品灵活性的制造商设计。Winstore X3每班次可以处理高达300块板材（以单班7小时计平均值）。

以上为一个工厂示例，其中，Winstore X3是整个集成生产流程的起点。

应用领域

- ▣ 按需生产
- ▣ 小批量生产
- ▣ 批量为一的生产
- ▣ 不同尺寸部件的生产
- ▣ 少量部件的生产
- ▣ 样品生产
- ▣ 紧急板材的生产
- ▣ 缺失板材的生产

生产力

WINSTORE 3D K1



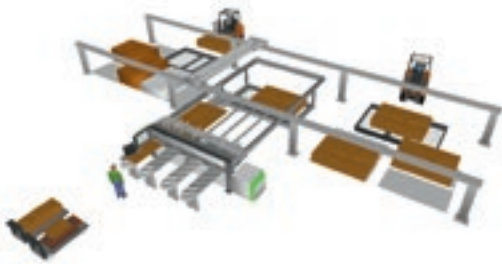
WINSTORE + 2 SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1 WINSTORE X2



WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE X3

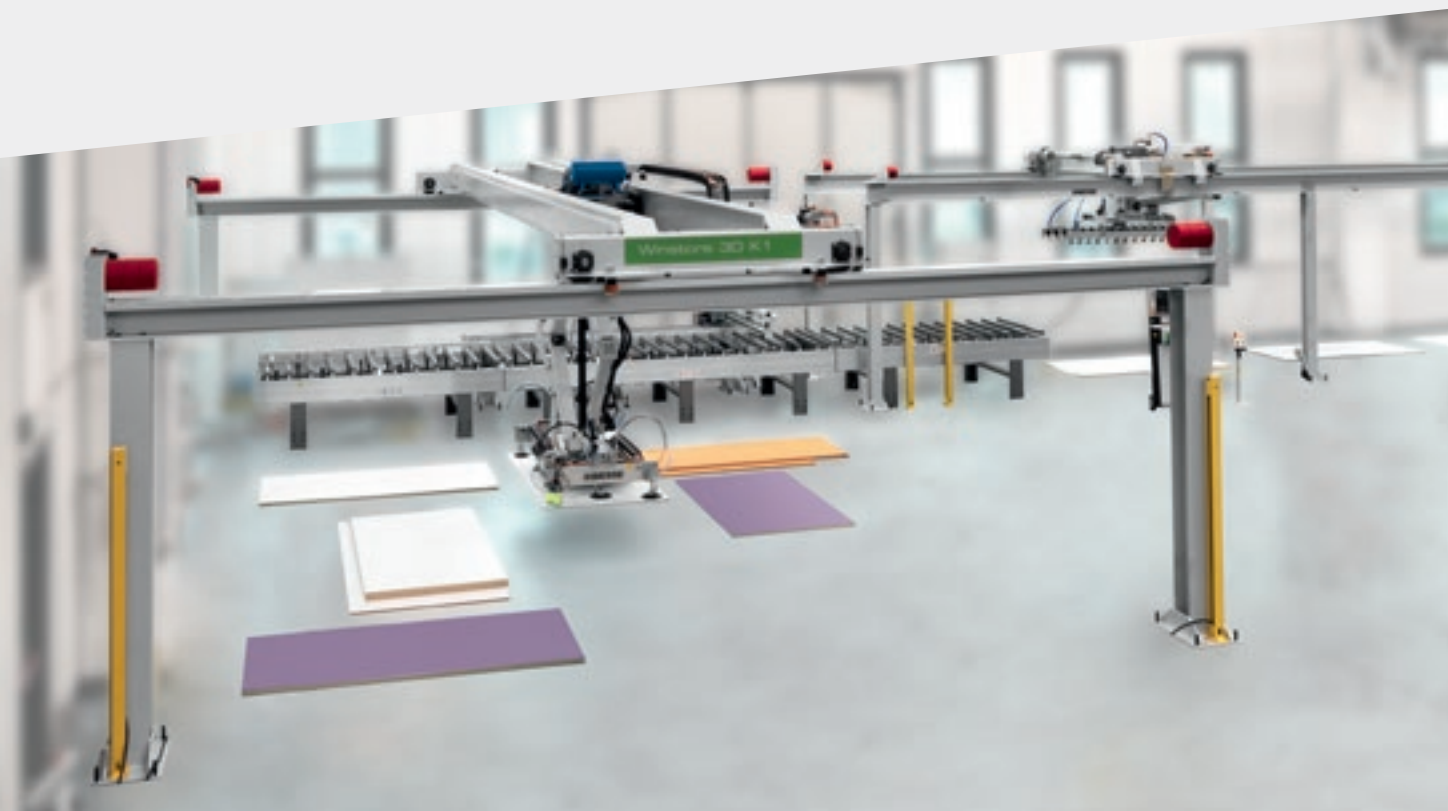


WINSTORE + SELCO + ROVER

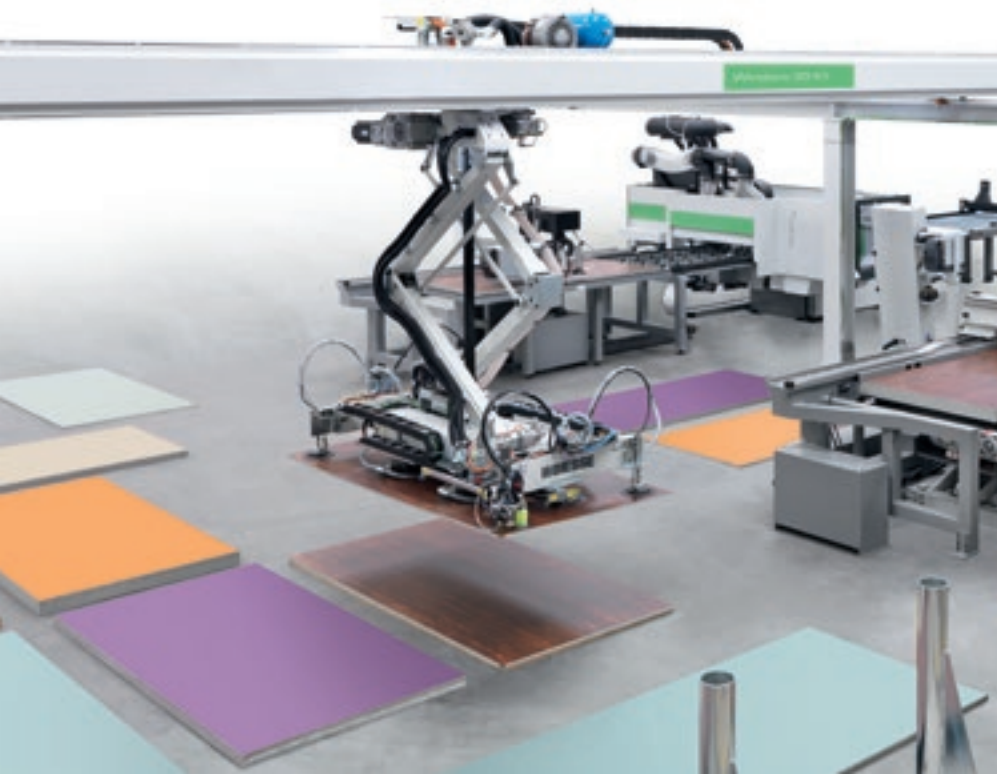
灵活性

1年内收回投资

实时加工时,生产线的性能可改善达25%。



Winstore可堆叠不同尺寸和不同材料的板材,包括混合板材,而无需操作人员的介入。该设备可自动在工作时间之外进行板材库的重组和堆叠。



**与传统的解决方案相比,
产品交付时间可缩短35%**

通过采用系统监控软件管理板材的自动处理,可全面优化板材库的映射。剪刀式拾板器可安装在高度较低的区域,同时具备良好的系统性能,并保证最佳的板材稳定性。



与传统的生产处理方法相比，原料可节省10%

该旋转式板材拾取系统和规方镭射光眼可优化板材库的内部区域，促使板垛精确对齐，并纠正手动加载错误。减少浪费。



劳动力减少30%

通过多尺寸和多色堆垛管理，可提高存储空间的利用效率。



WINSTORE X3 可靠性和高性能

Winstore X3料仓是易于配置的解决方案,旨在满足入门级机器系列的集成需求。



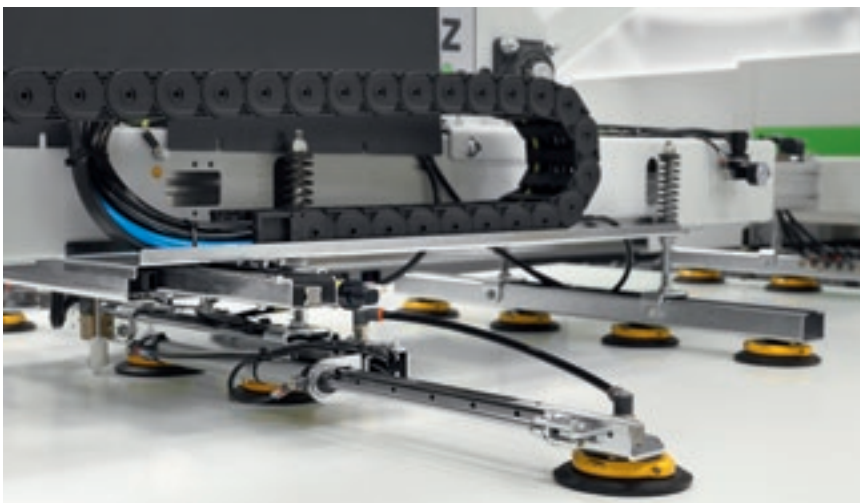
观看视频

高效且紧凑

紧凑的刚性整体木工结构能够承受高动态和高重量, 具有最高的可靠性。



每个轴都由绝对编码器进行反馈控制, 以消除紧急停止或机器重启后的归零阶段, 从而提高生产率。



吸盘式框架配有两个可伸缩吸盘, 能够更好地支撑矩形检查装置处的较薄板材。该解决方案可防止在矩形检查过程中出现任何读数错误, 从而避免操作人员干预恢复机器。

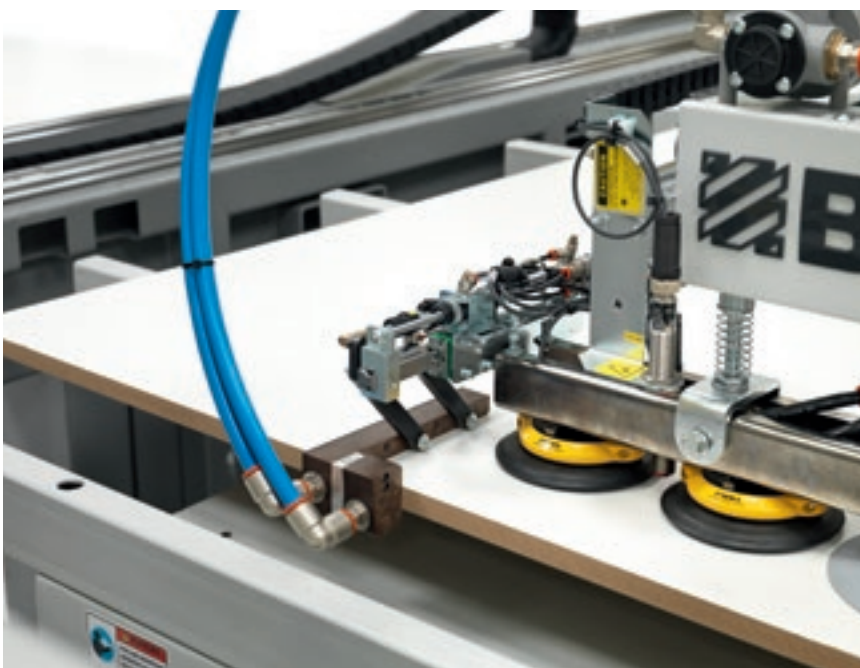


在吸盘式框架的末端有两个光电传感器, 用于检查是否存在处理中的板材, 此项检查可防止不稳定板材的移动。

板材运输的 高稳定性 和高安全性



Winstore X3旨在满足
客户对简单易用的解决方案的需求,妥善兼顾
可靠性和低投资。



用于分离透气 材料的专用装置

用于分离透气材料的空气喷射装置具有自动调节功能,可在两个材料厚度范围内管理喷射,以提高分离效率和机器的生产率。

WINSTORE X2 高性能 和高功能性



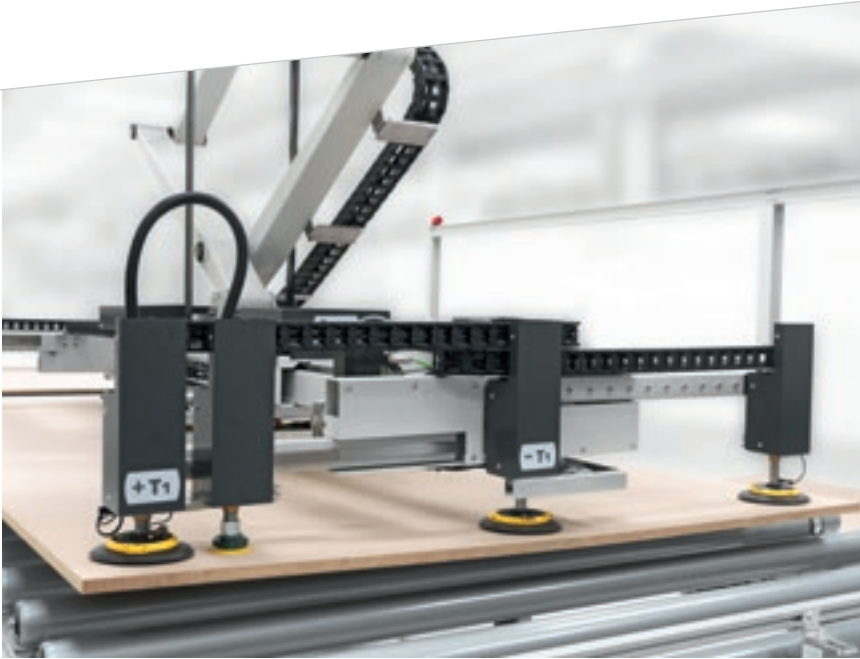
Winstore X2配置专为需要
高性能和显著提高生产力
以实现高效和定制化生产的客户而设计。



由于轴速度的提高和动态矩形检查功能，其性能和生产力
得到显著提升。

每班次可加工
500块板材：
WINSTORE X2是
该系列中生产率最高的机器。

可靠性 和坚实性



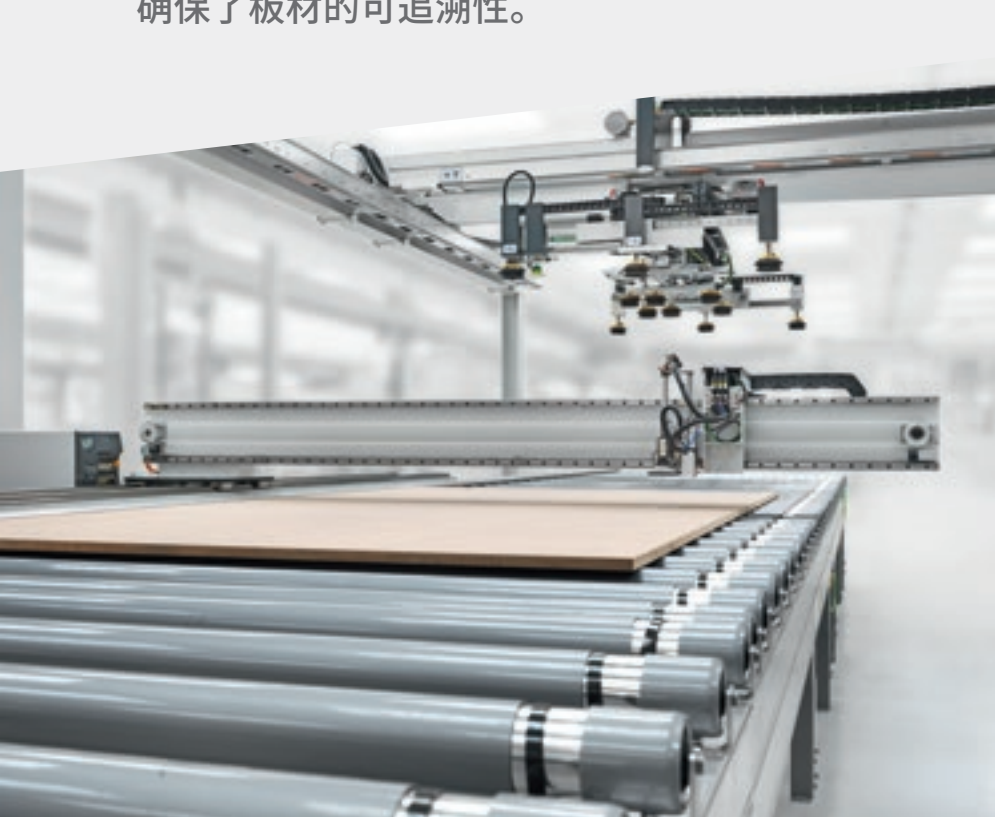
可管理厚度低至2.5毫米的板材。
Winstore X2由3个吸盘组成，吸盘由气缸驱动以交替和重复的方式移动，吸盘组分布在框架前部以实现对比薄板材的最佳管理。
可以调节吸盘式框架上的真空管理，可以通过软件参数自动激活或排除各个吸盘，以方便原材料和薄型材料的分离。



新型双平行四边形成动臂使结构具有更高的刚性，确保可在完全安全的情况下支撑较大重量。

完全 可追溯性

配有打印机的
自动贴标系统
确保了板材的可追溯性。



贴标系统由2个无刷轴组成，这些轴在板材上方移动，在监督员根据切割平面确定的高度上粘贴不干胶标签。轴通过齿条和小齿轮在线性导轨上移动。

配有空调的
新型电气面板，在任何条件下都具备最高的可靠性。



一切
尽在掌握



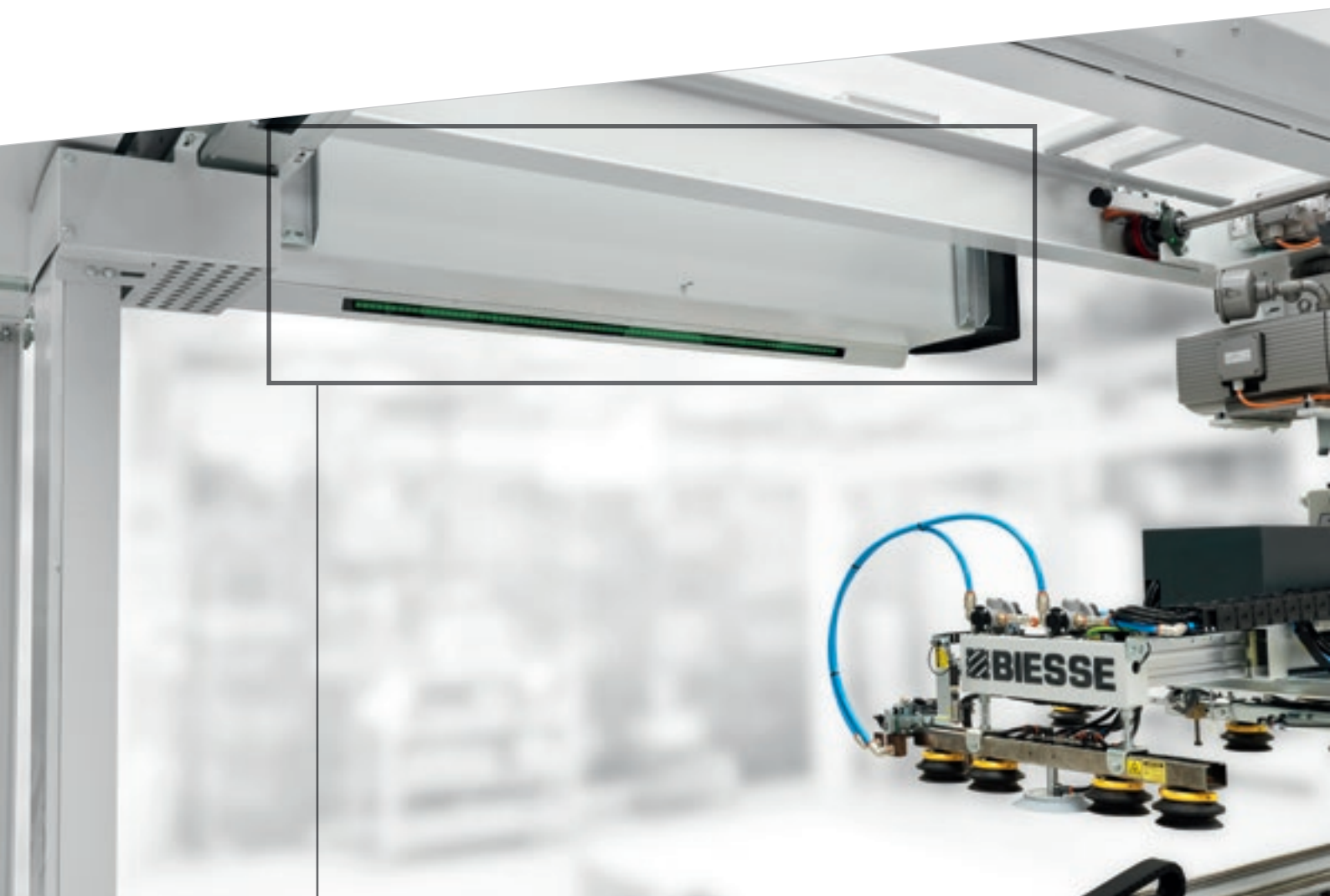
用于监控的摄像头系统

该系统由两个摄像头组成，可实时监控机器是否正确运行。一个摄像头位于Y轴梁上，另一个摄像头位于刀具托架上，以便于查看Winstore的加工阶段。

该系统允许操作员即使身处办公室也能有效地逐阶段监控和管理生产过程。

可以保存加工阶段，以便操作员检查是否存在故障并在短时间内解决。

安全且高自动化的搬运



指示机器状态的LED条从任何位置都可见,其允许操作员随时进行检查。

生产过程 各个阶段 的保护和安全



触摸屏操作面板位于：

- ▣ 装载区的
安全屏障杆上
- ▣ 单元检查门上

在加工过程中机器停止的情况下，其允许操作员直接从通道恢复机器，而无需进入操作台。

该机器还配备了新的PILZ安全控制单元，提高了安全部件的质量水平。该控制单元允许在软件层面设计安全逻辑，满足客户对更为灵活的解决方案的需求。

顺畅、高效的生产流程





设计的集成生产线长达100多米。

对于希望为他们的制造工艺采用整合技术解决方案的公司而言, BiesseSystems 可提供完整的项目咨询和管理服务。我们拥有一支行业专家组成的团队。他们能够了解并预测公司的需要, 从开始到系统安装和调试的整个过程中与客户密切协作。

我们的1000多个系统已销往世界各地。

- ▣ 交钥匙系统的设计和安装
- ▣ 自动化和集成生产线的设计和安装
- ▣ 现有生产系统的升级、改造与集成

与锯切机和套裁加工中心 完全集成

WINSTORE + 套裁加工中心



观看视频



与通过叉车装载堆垛的解决方案相比，此方案能够随时加工板材而无需频繁更换堆垛，从而显著提高堆垛生产率。

- ▣ 100%提高生产率
- ▣ 100%可定制
- ▣ 100%可集成
- ▣ 50%空间增益
- ▣ 0操作风险

WINSTORE
锯切机

+



观看视频

WINSTORE + 柔性锯切机

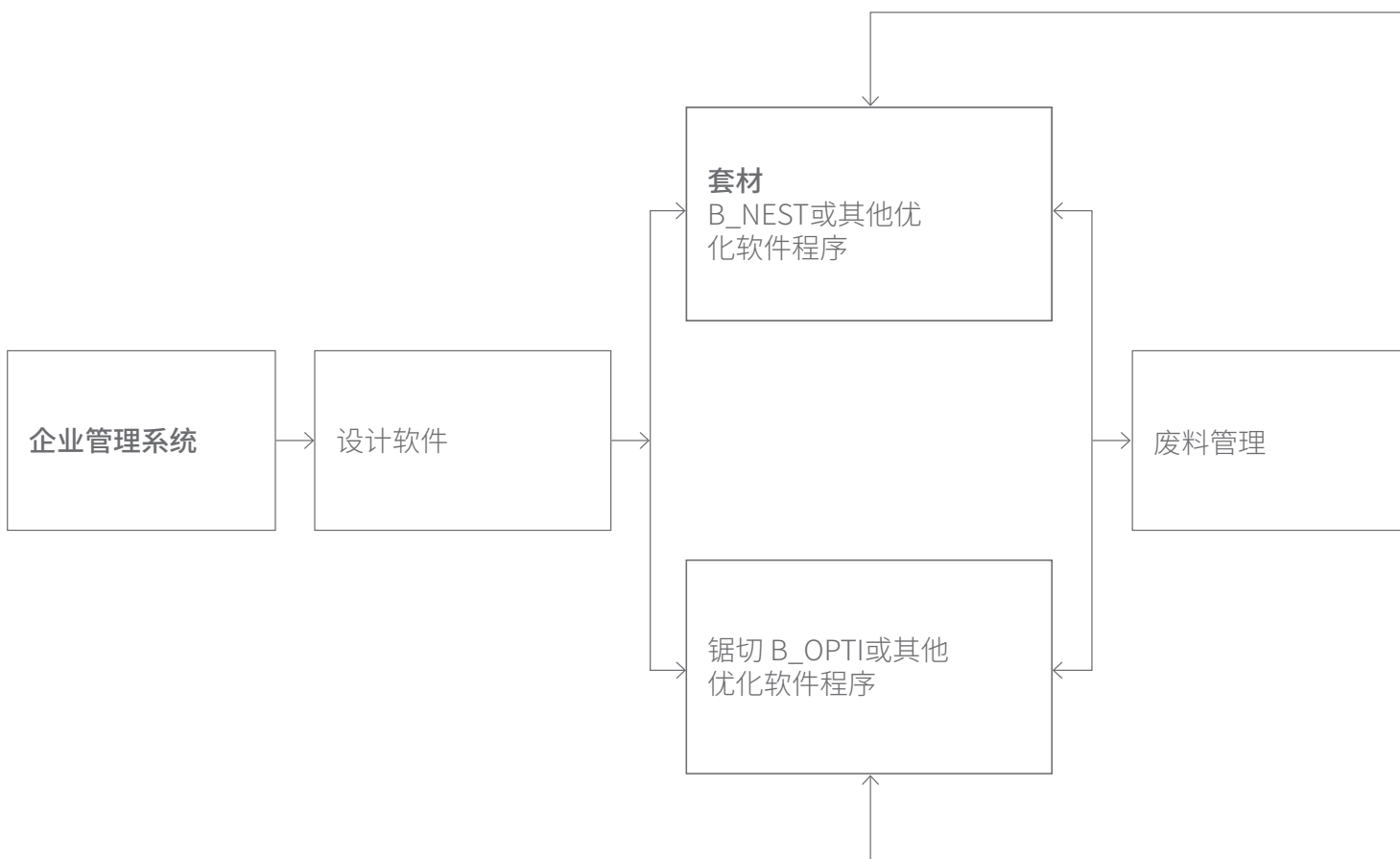


观看视频

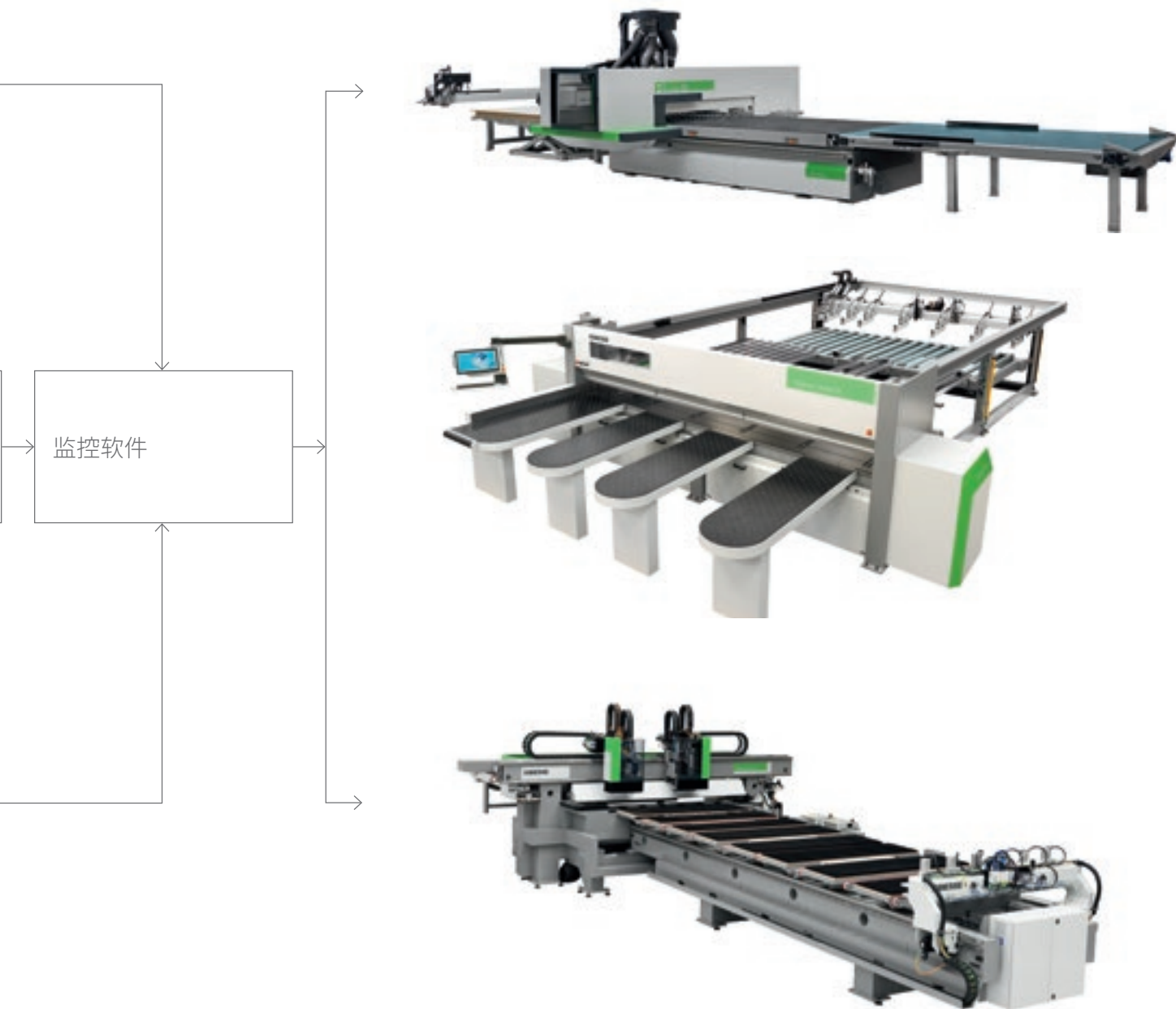
与生产线集成

监控软件。

比雅斯提供了一款集成软件程序,用于管理(处理、识别和贴标)即将被加工的板材,以及废料和可再用于新产品的余料。



加工单元软件与企业管理系统的充分集成。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

简单、快捷地管理生产

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION 是一套用于在公司内管理订单的软件, 仅需几个简单而直观的步骤, 即可完成从订单生成到日历规划和切实投入生产的所有操作。

通过 SMARTCONNECTION 可以连接生产现场的机械和设备, 实现向工业 4.0 企业的转型。



SmartConnection 是一种基于网络的解决方案, 可以在任何设备上使用。

管理作业订单

制定计划

作业调度

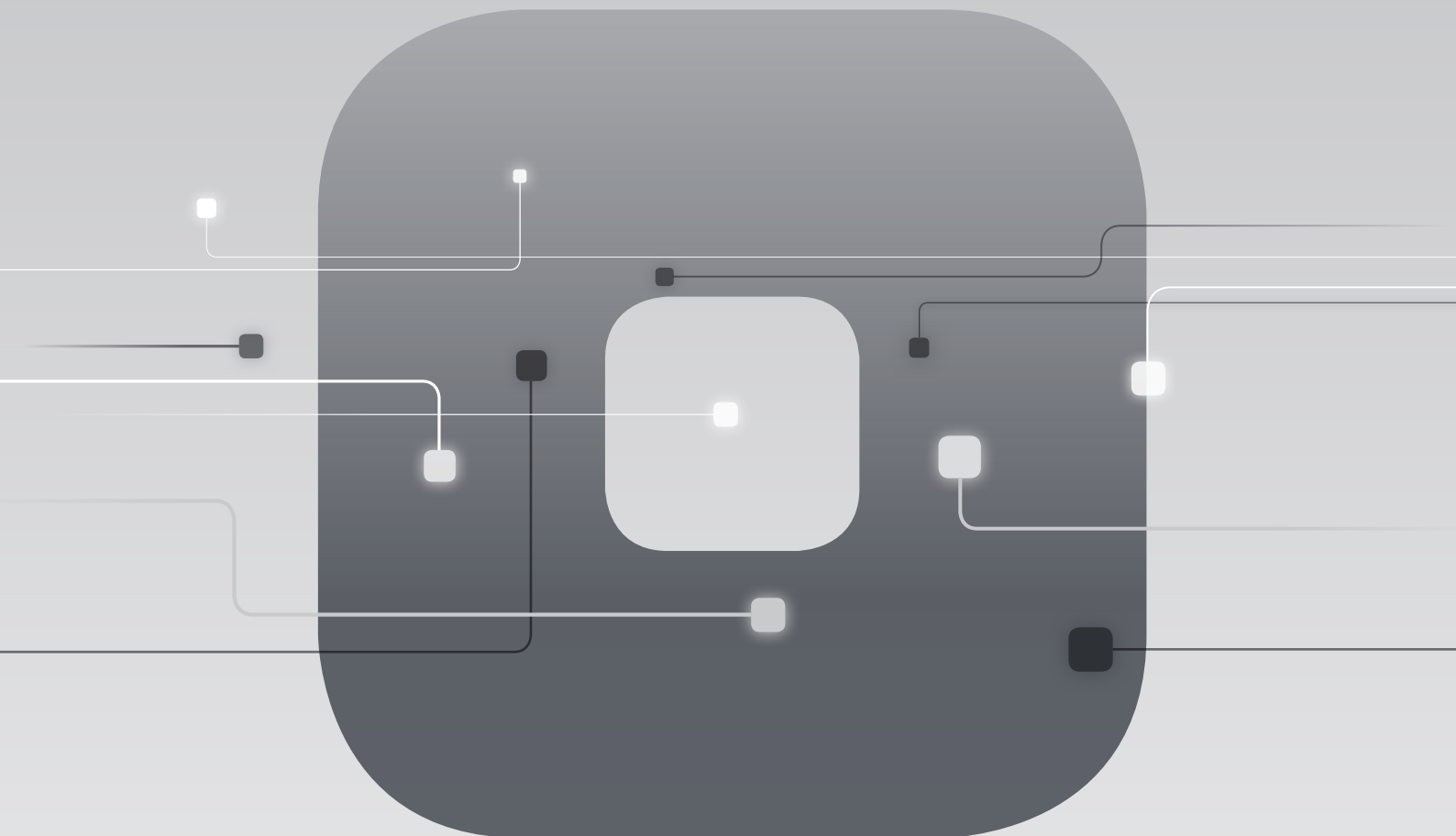
执行作业



Biesse 正在所有的地理区域扩展 SmartConnection 服务。
为了检查此项服务是否向您所在的国家提供, 请与您的业务联络人联系。

SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

服务 预判性 数据分析

BIESSE 制造

浴室家具, 量身定制的魔力

40多年来, BMT Bagni在浴室家具的生产中一直致力于运用新技术将定制产品的功能性和工艺性相结合, 新技术在市场竞争中越来越重要。作为主角。

在意大利心脏地带的罗马涅大区、翁布里亚大区和托斯卡纳大区的交汇处, 有一个美丽而神奇的地方, 其不仅闻名遐迩, 而且名副其实。它以纯正的手工艺为标志, 凭借着工匠精神、从始至终对细节的追求以及只有熟练工匠才能掌握的独特专业知识, 经受住了时间的考验。BMT Bagni是一家总部位于佩萨罗的公司, 专注生产浴室家具, 致力于将高质量和美学与创新材料和设计理念相融合。

Merli先生和Tomassini先生早在1971年便进入了家具配件生产行业, 后来转向浴室家具领域。这被证实是一次成功的选择, 随后产品出口到15个国家和地区并不断扩大影响, 生产力也得到提升, 并开设了占地面积约10,000平方米的新工厂, 在那里最先进的技术与高质量标准相结合, 与此同时仍保持有竞争力的价格。BMT Bagni家具也提供高端精致的解决方案, 通常与知名人士联名: “在设计方面我们聘请了意大利建筑师, 他们善于构思富有设计感的线条并开发独特的专利项目”Marco Merli如是说, 他是产品经理

兼研发技术部门负责人, 同时也是其中一位创始人的儿子。如今, BMT Bagni拥有32名员工, 2016年年营业额达380万, 为意大利国内外的主要浴室家具展厅提供服务, 并作为合同供应商为住宅和商业环境提供定制的浴室家具解决方案。公认的专业能力和对创新的追求印证了BMT Bagni一直以来的使命, 正如Marco所说: “我们相信, 只有当激情和传统与研究和技术相结合时, 才能产生真正的卓越”。

将美观与功能相结合无论是现代风格还是经典款式, 由时间沉淀的精湛工艺始终使其出类拔萃: BMT系列完美融合了优雅前卫线条与功能性需求, 可以更好地满足不断变化的日常生活需求, 建立新的感官联系。Marco解释说: “环境已然成为维护人们身心健康的殿堂, 在环境中线条、灯光和感官相遇并融合, 对我们而言, 浴室家具已经是环境的重要组成部分”。定制化和模块化代表了BMT的独特功能和优势, 其拥有范围广泛的饰面、材料和颜色素材, 发展出了为客户量身定制的浴室理念。这就是Marco所说的“量身定制方法”: “带着对完美效果的孜孜不倦追求, 根据客户需求进行设计和制作”。

BIESSE不仅是机械供应商, 更是战略合作伙伴。



Marco Merli
产品经理

BMTBAGNI.IT



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



